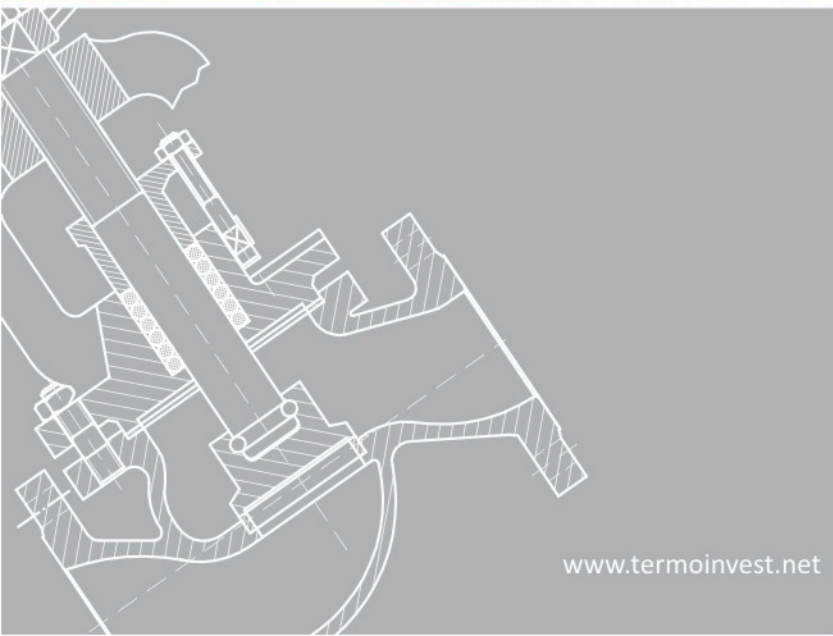




preduzeće za inženjering i proizvodnju



www.termoinvest.net

TERMIONVEST

TERMOINVEST d.o.o. –Kraljevo,Srbija

Preduzeće za inženjering i proizvodnju TERMOINVEST osnovano je 07.04.1992.god. sa sedištem u Šumaricama kod Kraljeva. U ranoj fazi svojeg nastanka preduzeće TERMOINVEST se bavilo poslovima izvođenja radova na termo-tehničkim instalacijama a vremenom se javila ideja da se otpočne sa sopstvenom proizvodnjom u čiju se realizaciju krenulo 1996.g. proizvodnjom prirubnica sa grlom, ravnih i slepih. Širenjem svojih infrastrukturnih i ljudskih kapaciteta 2000 godine otpočeli smo proizvodnju industrijske armature, u početku od sivog liva a kasnije i od čeličnog liva tako da danas u preduzeću TERMOINVEST d.o.o. izrađujemo i prodajemo proizvode koji dugoročno omogućavaju poslovni ugled i budućnost, uključujući preduzeće u krug priznatih, poslovno uspešnih, tržišno usmerenih i po kvalitetu uglednih privrednih subjekata.

PROIZVODNI PROGRAM

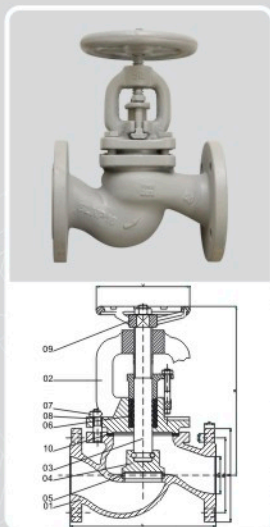
*Ravno zaporni ventil	NO 15-250 NP 6,16,25-40
*Regulacioni ventil	NO 15-150 NP 6,16
*Nepovratni ventil	NO 15-250 NP 6,16,25-40
*Hvatač nečistoća	NO 15-250 NP 6,16,25-40
*Ventil sigurnosti sa tegom	NO 15-100 NP 16
*Ventil sigurnosti sa oprugom	
-prirubnički	NO 25-150 NP 16
-navojni	1/2"-2"
*Prirubnice	
-sa grlom	NO 15-600 NP 6,16,25-40
-ravne	NO 15-600 NP 6,10,16,25,40
-slepe	NO 15-600 NP 6,10,16,25,40
-navojne	
*Gumeni kompenzator	NO 25-200 NP 6,16
*Odvajač kondenzata	NO 15-80 NP 6,16
*Prirubnički set	NO 15-600 NP 6,10,16,25,40

Danas **TERMOINVEST** broji 15-ak radnika u stalnom radnom odnosu. Poslovna politika preduzeća zasniva se na zdravim međuljudskim odnosima kao jednom od važnih preduslova koji vode prosperitetu preduzeća i samih radnika. Želimo da kod radnika stvorimo pozitivnu atmosferu kako bi sam proces proizvodnje besprekorno funkcionisao a time se ostvario plan rukovodstva preduzeća. Svakodnevno radimo na poboljšanju kvaliteta kako proizvoda i usluga tako i celokupnog delovanja preduzeća prema kupcima, dobavljačima, društvenoj zajednici, okolini i ostalim.

:: Termoinvest doo Kraljevo posebnu pažnju posvećuje praćenju i primeni novih evropskih i svetskih normi i standarda i razvoju sistema menadžmenta kvaliteta, njegovom održavanju i unapređenju.

:: S tim u vezi, krajem januara 2010 god. preduzeće za inženjering i proizvodnju Termoinvest doo je sertifikovano od strane nemačke sertifikacione kuće DQS za unapređenje sistema menadžmenta kvaliteta i tim povodom ušlo u krug evropski i svetski priznatih firmi dobijanjem sertifikata prema zahtevima standarda ISO 9001-2008.

RAVNO ZAPORNI VENTIL NO 15-300, NP 6, 16, 25-40



TEHNIČKI PODACI: Standard armature za sivi liv NP 6 i NP 16 - EN 13789, za čelični liv NP 25/40 - EN 13709, standard priključka ventila za EN 1092-2.

UPOTREBA: Ventil se primenjuje za vodu, vodenu paru i neagresivne fluide.

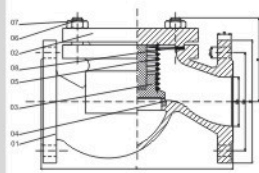
IZVEDBA: Kućište i poklopac su u livenoj izvedbi. Zaptivne površine u kućištu i na zatvaraču su nerđajuće. Ventili se isporučuju zaštićeni od korozije. Prilikom ugradnje poštovati smer kretanja fluida koji pokazuje strelica na kućištu. Najveća dozvoljena radna temperatura za NP 6 i NP 16 je do 225°C a za NP 25/40 400°C. Ventili se obavezno ispituju na zatvaraču i kućištu i shodno tome korisniku se izdaje odgovarajući atest.

* Ispitivanje ventila se vrši prema standardu EN 12266-1.

POZ.	NAZIV	MATERIJAL PN 6/16	MATERIJAL PN 25/40
1	Kućište	EN GJL-250	1.0619
2	Poklopac	EN GJL-250	1.0619
3	Vreteno	1.4021	1.4021
4	Zatvarač	1.4021	1.4021
5	Sedište	1.4021	navojna čaura MS
6	Zaptivač vretena	Grafit	Grafit
7	Navrtka	1.1191	1.1191
8	Sworn vijak	1.7225	1.7225
9	Ručni točak	EN GJL-250	EN GJL-250
10	Zaptivač	Klingerit 200	Klingerit 300

DN	PN 6,16,25/40				PN 6							PN 16							PN 25/40						
	L	H	V	Kvms3/h 6/16 25	D	Dk	b	d	n	masa kg.	D	Dk	b	d	n	masa kg.	D	Dk	b	d	n	masa kg.			
15	130	188	100	3,9 3,9	80	55	12	11,5	4	3,5	95	65	14	14	4	3,9	95	65	16	14	4	4,8			
20	150	188	100	6,8 7,8	90	65	14	11,5	4	3,9	105	75	16	14	4	4,5	105	75	18	14	4	6,2			
25	160	208	120	10,6 11,1	100	75	14	11,5	4	4,8	115	85	16	14	4	5,5	115	85	18	14	4	7,1			
32	180	212	120	16,6 18,8	120	90	16	14	4	6	140	100	18	18	4	7,2	140	100	20	18	4	10,8			
40	200	245	160	27,3 26,6	130	100	16	14	4	9,7	150	110	18	18	4	10,3	150	110	20	18	4	12,1			
50	230	252	160	41,6 42,7	140	110	16	14	4	10,9	165	125	20	18	4	12,4	165	125	22	18	4	15			
65	290	296	200	78,8 78,3	160	130	16	14	4	13,8	185	145	20	18	4	17,9	185	145	24	18	8	21			
80	310	330	200	112 114	190	150	18	18	4	25	200	160	22	18	8	26	200	160	26	18	8	30			
100	350	395	200	170 168	210	170	18	18	4	36,3	220	180	24	18	8	38,3	235	190	28	22	8	41			
125	400	438	250	241 249	240	200	20	18	8	52,5	250	210	26	18	8	56,6	270	220	30	26	8	63,2			
150	480	529	320	410 405	265	225	20	18	8	67,4	285	240	26	22	8	73,4	300	250	34	26	8	97,6			
200	600	636	400	670 648	320	280	22	18	8	118,5	340	295	30	22	12	128	360	310	34	26	12	173			
250	730	777	400		375	335	24	18	12	206	405	355	32	26	12	220	425	370	36	27	12	254			
300	850	888	400		440	395	24	22	12	320	460	410	32	26	12	336	485	430	40	30	16	375			

NEPOVRATNI VENTIL NO 15-300, NP 6, 16, 25-40



TEHNIČKI PODACI: Standard armature EN 13789(sivi liv) , EN 13709(čelični liv), standard priključka EN 1092-2, standard ugradne dužine EN 558-1, red 1.

UPOTREBA: Ventil se primenjuje za vodu, vodenu paru i neagresivne fluide.

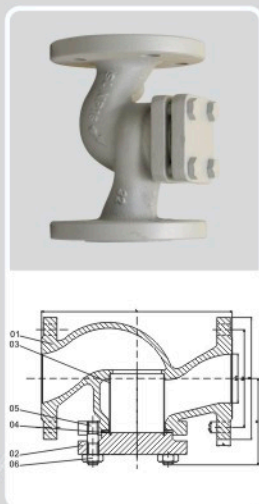
IZVEDBA: Kućište je u livenoj izvedbi, poklopac DN 15-50 u livenoj, a DN 65-300 u zavarenoj i livenoj izvedbi. Zaptivne površine u kućištu i na zatvaraču su nerđajuće. U ventile se ugrađuje torziona opruga. Ventili se isporučuju zaštićeni od korozije. Prilikom ugradnje poštovati smer kretanja fluida koji pokazuje strelica na kućištu. Najveća dozvoljena radna temperatura je 200°C za NP 6 i NP 16 a za NP 25/40 je 400°C.

* Ispitivanje ventila se vrši prema standardu EN 12266-1.

poz.	Naziv	Materijal PN 6,16	Materijal PN 25/40
1	Kućište	EN GJL-250	1.0619
2	Poklopac	EN GJL-250	1.0619
3	Zatvarač	1.4021	1.4021
4	Sedište	1.4021	1.4021
5	Opruga	1.4301	1.4301
6	Svorni vijak	1.7225	1.7225
7	Navrtka	1.1191	1.1191
8	Zaptivač	Klingerit 200	Klingerit 300

DN	L	H	PN 6,16,25		PN 6					PN 16					PN 25				
			Kv	m ³ /h	D	Dk	b	d	n	D	Dk	b	d	n	D	Dk	b	d	n
15	130	72	3,9	3,9	80	55	12	11,5	4	95	65	14	14	4	95	65	16	14	4
20	150	72	6,8	7,8	90	65	14	11,5	4	105	75	16	14	4	105	75	18	14	4
25	160	78	10,6	11,1	100	75	14	11,5	4	115	85	16	14	4	115	85	18	14	4
32	180	80	16,6	18,8	120	90	16	14	4	140	100	18	18	4	140	100	20	18	4
40	200	84	27,3	26,6	130	100	16	14	4	150	110	18	18	4	150	110	20	18	4
50	230	98	41,6	42,7	140	110	16	14	4	165	125	20	18	4	165	125	22	18	4
65	290	112	78,8	78,3	160	130	16	14	4	185	145	20	18	4	185	145	24	18	8
80	310	132	112	114	190	150	18	18	4	200	160	22	18	8	200	160	26	18	8
100	350	155	170	168	210	170	18	18	4	220	180	24	18	8	235	190	28	22	8
125	400	169	241	249	240	200	20	18	8	250	210	26	18	8	270	220	30	26	8
150	480	219	410	405	265	225	20	18	8	285	240	26	22	8	300	250	34	26	8
200	600	269	670	648	320	280	22	18	8	340	295	30	22	12	360	310	34	26	12
250	730	326			375	335	24	18	12	405	355	32	26	12	425	370	36	27	12
300	850	362			440	395	24	22	12	460	410	32	26	12	485	430	40	30	16

HVATAČ NEČISTOĆA NO 15-300, NP 6, 16, 25-40



TEHNIČKI PODACI: Standard armature EN 13789(sivi liv) , EN 13709(čelični liv), standard priključka EN 1092-2, standard ugradne dužine EN 558-1, red 1.

UPOTREBA: Ventil se primenjuje za vodu,vođenu paru i neagresivne fluide.

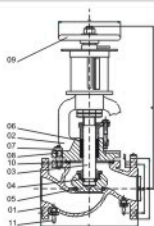
IZVEDBA: Kućište je u livenoj izvedbi,poklopac DN 15-50 u livenoj a DN 65-300 u zavarenoj i livenoj izvedbi.Sito je od perforiranog čeličnog lima zaštićenog od korozije,ili od prohromske zice ojačane rešetkom. Hvatač nečistoće se isporučuju zaštićeni od korozije. Prilikom ugradnje hvatač je potrebno montirati tako da fluid prvo ulazi u unutrašnjost sita, te da pročišćen periferno izlazi iz sita. Preporučena maksimalna temperatura je 200°C za NP 6 i 16 a 400°C za NP 25/40.

* Ispitivanje ventila se vrši prema standardu EN 12266-1.

poz.	Naziv	Materijal	Materijal
		PN 6,16	PN 25/40
1	Kućište	EN GJL-250	1.0619
2	Poklopac	EN GJL-250	1.0619
3	Sito	1.4021	1.4021
4	Zaptivač	Klingerit 200	Klingerit 300
5	Svorni vijak	1.7225	1.7225
6	Navrtka	1.1191	1.1191

	PN 6,16,25			PN 6					PN 16					PN 25						
DN	L	H	D	Dk	b	d	n	masa kg.	D	Dk	b	d	n	masa kg.	D	Dk	b	d	n	masa kg.
15	130	72	80	55	12	11,5	4	2,4	95	65	14	14	4	2,9	95	65	16	14	4	3,4
20	150	72	90	65	14	11,5	4	2,9	105	75	16	14	4	3,6	105	75	18	14	4	4 2
25	160	78	100	75	14	11,5	4	3,7	115	85	16	14	4	4,5	115	85	18	14	4	5
32	180	80	120	90	16	14	4	4,9	140	100	18	18	4	6,3	140	100	20	18	4	6,6
40	200	84	130	100	16	14	4	6,7	150	110	18	18	4	8,6	150	110	20	18	4	8,8
50	230	98	140	110	16	14	4	8 3	165	125	20	18	4	10,8	165	125	22	18	4	11,9
65	290	112	160	130	16	14	4	13,6	185	145	20	18	4	16,7	185	145	24	18	8	18
80	310	132	190	150	18	18	4	21	200	160	22	18	8	23	200	160	26	18	8	24
100	350	155	210	170	18	18	4	34	220	180	24	18	8	35	235	190	28	22	8	36
125	400	169	240	200	20	18	8	48	250	210	26	18	8	51,3	270	220	30	26	8	55
150	480	219	265	225	20	18	8	67	285	240	26	22	8	71	300	250	34	26	8	85
200	600	269	320	280	22	18	8	105	340	295	30	22	12	107	360	310	34	26	12	140
250	730	326	375	335	24	18	12	187	405	355	32	26	12	200	425	370	36	27	12	228
300	850		440	395	24	22	12	243	460	410	32	26	12	260	485	430	40	30	16	329

RUČNI REGULACIONI VENTIL NO 15-150, NP 6, 16



TEHNIČKI PODACI: Standard armature EN 13789(sivi liv), standard ugradne dužine EN 558-1,red 1.Standard priključka ventila EN 1092-2.

UPOTREBA: Za vodu,vodenu paru i neagresivne fluide,za preciznu regulaciju pritiska i protoka tečnih i gasovitih fluida u cevovodima

IZVEDBA: Kućište i poklopac su u livenoj izvedbi.Zaptivne površine u kućištu i na zatvaraču su nerđajuće.Ventili se isporučuju zaštićeni od korozije.Prilikom ugradnje poštovati smer kretanja fluida koji pokazuje strelica na kućištu. Najveća dozvoljena radna temperatura za NP 6 i NP 16 je do 225°C .Ventili se obavezno ispituju na zatvaraču i kućištu i shodno tome korisniku izdaje odgovarajući atest.

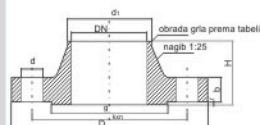
NAPOMENA: Na zahtev korisnika izrađujemo ručne regulacione ventile od čeličnog liva C 22 1.0619

* Ispitivanje ventila se vrši prema standardu EN 12266-1.

POZ.	NAZIV	PN 6/16
1	Kućište	EN GJL-250
2	Poklopac	EN GJL-250
3	Vreteno	1.4021
4	Zatvarač	1.4021
5	Sedište	1.4021
6	Zaptivač vretena	Grafit
7	Navrtka	1.1191
8	Svorni vijak	1.7225
9	Ručni točak	EN GJL-250
10	Zaptivač	Klingerit 200
11	Ispusna slavin	mesing

DN	PN 6,16				PN 6						PN 16					
	L	H	V	K	D	Dk	b	d	n	masa kg.	D	Dk	b	d	n	masa kg.
15	130	390	100	3.9	80	55	12	12	4	5.9	95	65	14	14	4	6.5
20	150	395	100	6.8	90	65	14	12	4	6	105	75	16	14	4	6.7
25	160	417	120	10.6	100	75	14	12	4	8.5	115	85	16	14	4	9
32	180	420	120	16.6	120	90	16	14	4	10	140	100	18	18	4	11
40	200	422	160	27.3	130	100	16	14	4	15	150	110	18	18	4	16
50	230	445	160	41.6	140	110	16	14	4	20	165	125	20	18	4	22
65	290	497	200	78.8	160	130	16	14	4	26	185	145	20	18	4	30
80	310	535	200	112	190	150	18	18	4	39	200	160	22	18	8	43
100	350	603	200	170	210	170	18	18	4	50	220	180	24	18	8	54
125	400	615	250	241	240	200	20	18	8	66	250	210	26	18	8	70
150	480	775	320	410	265	225	20	18	8	96	285	240	26	22	8	102

PRIRUBNICE SA GRLOM NO 15-600, NP 6, 16, 25-40



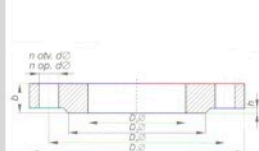
PRIMENA: Čelične prirubnice sa grlom zavaruju se za cevi, kolena, račve, cevne zatvarače i slične elemente.

IZVOĐENJE: Oblik i mere prirubnica usklađene su sa odgovarajućim standardom EN 1092-2, ugradne dužine prema standardu EN 558-1, red 1.

MATERIJAL: Čelične prirubnice sa grlom izrađuju se od C 22 1.0619 ili nekog drugog čelika sa sličnim osobinama za radne temperature do 120°C. Za temperature iznad 120°C primenjujemo druge odgovarajuće čelike.

DN	d1	NP 6							NP 16							NP 25/40									
		D	b	H	g	k	n	d	kg	D	b	H	g	k	n	d	kg	D	b	H	g	k	n	d	kg
15	20,3	80	12	30	40	55	4	11,5	0,6	95	14	35	45	65	4	14	0,7	95	16	38	45	65	4	14	0,7
20	26,9	90	14	32	50	65	4	11,5	0,9	105	16	38	58	75	4	14	1	105	18	40	58	75	4	14	1,1
25	33,7	100	14	35	60	75	4	11,5	1,1	115	16	38	68	85	4	14	1,2	115	18	40	68	85	4	14	1,3
32	42,4	120	14	35	70	90	4	14	1,6	140	16	40	78	100	4	18	1,7	140	18	42	78	100	4	18	1,9
40	48,6	130	14	38	80	100	4	14	1,8	150	16	42	88	110	4	18	1,9	150	18	45	88	110	4	18	2,3
50	60,3	140	14	38	90	110	4	14	2,4	165	18	45	102	125	4	18	2,5	165	20	48	102	125	4	18	2,8
65	76	160	14	38	110	130	4	14	2,9	185	18	45	122	145	4	18	3,1	185	22	52	122	145	8	18	3,7
80	89	190	16	42	128	150	4	18	3,5	200	20	50	138	160	8	18	3,7	200	24	58	138	160	8	18	4,8
100	114	210	16	45	148	170	4	18	4,4	220	20	42	158	180	8	18	4,6	235	24	65	162	190	8	23	6,5
125	139	240	18	48	178	200	8	18	6	250	22	55	188	210	8	18	6,3	270	26	68	188	220	8	27	9
150	168	265	18	48	202	225	8	18	7,4	285	22	55	212	240	8	23	7,8	300	28	75	218	250	8	27	12
200	219	320	20	55	258	280	8	18	10,5	340	24	62	268	295	12	23	11	360/375	30/34	80/88	278/285	310/320	12	27/30	21
250	273	375	22	60	312	335	12	18		405	26	70	320	355	12	27	16	425/460	32/38	88/105	335/345	370/385	12	30/33	35
300	323	440	22	62	365	395	12	23		460	28	78	370	410	12	27	22	485/515	34/42	92/115	395/410	430/450	16	30/33	50
350	368	490	22	62	415	415	12	23		520	30	82	438	470	16	27		555/580	38/46	100/125	450/465	490/510	16	33/36	
400	419	540	22	65	465	465	46	23		580	32	85	490	525	16	30		620/660	40/50	110/135	505/535	550/525	16	36/39	
500	521	645	24	68	570	570	20	23		715	34	90	610	650	20	33		730/755	44/52	125/140	660/670	660/670	20	36/42	
600	622	755	24	70	670	670	20	27		840	36	95	725	770	20	36		845/	46/	125/	770/	770/	20	39/	

PRIRUBNICE RAVNE NO 15-600, NP 6, 16, 25-40



PRIMENA: Ravnne prirubnice se koriste za izradu prirubničkih spojeva pri izrad cevovoda i elemenata armature. One se spajaju sa cevima zavarivanjem ili tvrdim lemljenjem.

IZVOĐENJE: Ravnne prirubnice se izrađuju iz lima. Priključne mere su prema EN 1092-2.

MATERIJAL: Ravnne prirubnice koje u svemu odgovaraju standardu EN 1092-2 izrađuju se od C.1.0038 ili nekog drugog čelika sa sličnim osobinama za radne temperature do 120 °C. Za temperature iznad 120 °C primenjujemo druge čelike odgovarajuće čvrstoće.

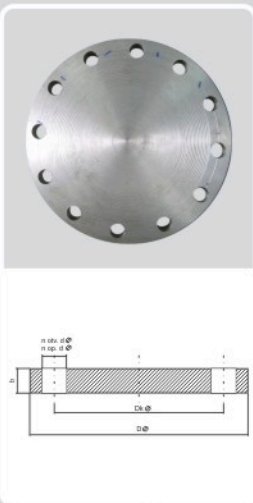
DN	NP 25									NP 40								
	h	b	Dk	D1	D2	D3	n	d(Ø)	kg	b	Dk	D1	D2	D3	n	d(Ø)	kg	
15	2	16	65	95	22	45	4	14	0.7	16	65	95	22	45	4	14	0.7	
20	2	18	75	105	27	58	4	14	1	18	75	105	27	58	4	14	1	
25	2	18	85	115	34	68	4	14	1.2	18	85	115	34	68	4	14	1.2	
32	2	18	100	140	43	78	4	18	1.7	18	100	140	43	78	4	14	1.8	
40	3	20	110	150	45,5/19,5	88	4	18	2.3	20	110	150	45,5/49,5	88	4	18	2.3	
50	3	22	125	165	58/61,5	102	4	18	3	22	125	165	58/61,5	102	4	18	3	
65	3	24	145	185	77	122	8	18	4	24	145	185	77	122	8	18	4	
80	3	26	160	200	90	138	8	18	4.5	26	160	200	90	138	8	18	4.5	
100	3	26	190	235	109/116	162	8	22	6	26	190	235	109/116	162	8	22	6	
125	3	28	220	270	134,5/141	188	8	26	7.5	28	220	270	134,5/141	188	8	26	7.5	
150	3	30	250	300	160,5/170	218	8	26	9	30	250	300	160,5/170	218	8	26	9	
200	3	32	310	360	221	278	12	26	15	32	310	360	221	278	12	30	19,5	
250	3	36	370	425	269/275	335	12	30	22.8	36	370	425	269/275	335	12	33	31	
300	4	38	430	485	326	395	16	30	24.8	42	430	485	326	395	16	33	41	
350	4	42	490	555	358/370	450	16	33	39.5	46	510	580	358/370	465	16	36	60	
400	4	44	550	620	409/422	505	16	36	50	50	585	660	409/422	535	16	39	84	
450	4	46	600	670	460	560	20	36	56.5	50	610	685	460	575	20	39	90	
500	4	50	660	730	511	615	20	36	72	52	670	755	511	615	20	42	100	
600	5	54	770	845	612.5	720	20	39	96		795	890		20	48	130		

DN	NP 6									NP 10									NP 16								
	h	b	Dk	D1	D2	D3	n	d(Ø)	kg	b	Dk	D1	D2	D3	n	d(Ø)	kg	b	Dk	D1	D2	D3	n	d(Ø)	kg		
15	2	12	55	80	22	40	4	12	0.3	14	65	95	22	45	4	14	0.6	14	65	95	22	45	4	14	0.7		
20	2	14	65	90	27	50	4	12	0.6	16	75	105	27	58	4	14	0.8	16	75	105	27	58	4	14	1		
25	2	14	75	100	34	60	4	12	0.6	16	85	115	34	68	4	14	1	16	85	115	34	68	4	14	1.2		
32	2	16	90	120	43	70	4	14	0.9	18	100	140	43	78	4	18	1.4	18	100	140	43	78	4	14	1.8		
40	3	16	100	130	45/49	80	4	14	1.3	18	110	150	45,5/49,5	88	4	18	1.7	18	110	150	45,5/49,5	88	4	18	2.1		
50	3	16	110	140	58/61	90	4	14	1.5	18	125	165	58/61,50	102	4	18	2.3	18	125	165	58/61,50	102	4	18	2.78		
65	3	16	130	160	77	110	4	14	1.85	18	145	185	77	122	4	18	2.7	20	145	185	77	122	4	18	3.33		
80	3	18	150	190	90	128	4	18	3	20	160	200	90	138	8	18	3.5	20	160	200	90	138	8	18	3.85		
100	3	18	170	210	109/116	148	4	18	3.25	20	180	220	109/116	158	8	18	4	22	180	220	109/116	158	8	18	4.38		
125	3	20	200	240	134,5/141	178	8	18	4.3	22	210	250	134,5/141	188	8	18	5.4	22	210	250	134,5/141	188	8	18	5.92		
150	3	20	225	265	160,5/170	202	8	18	4.8	22	240	285	160,5/170	212	8	22	6.5	22	240	285	160,5/170	212	8	22	6.7		
200	3	22	280	320	221	258	8	18	6.1	26	295	340	221	268	8	22	9	26	295	340	221	268	12	22	9		
250	3	24	335	375	269/275	312	12	18	8.7	28	350	395	269/275	320	12	22	10.8	32	355	405	269/275	320	12	26	10.5		
300	4	24	395	440	326	365	12	22	10.6	28	400	445	326	370	12	22	13.5	32	410	460	326	378	12	26	17		
350	4	26	445	490	358/370	415	12	22	15.6	30	460	505	358/370	430	16	22	20	36	470	520	358/370	438	16	26	27		
400	4	28	495	540	409/422	465	16	22	18.2	32	515	565	409/422	482	16	26	25.6	38	525	580	409/422	490	16	30	38		
450	4	28	550	550	460	520	16	22	21	32	565	615	460	532	20	26	27.7	40	585	640	460	550	20	30	42		
500	4	30	600	600	511	570	20	22	24.4	34	610	670	511	585	20	26	33.7	42	650	715	511	610	20	33	55.8		
600	5	30	705	705	612.5	670	20	26	30	36	725	780	612.5	685	20	30	43	48	770	840	612.5	725	20	36	84.2		

PRIRUBNICE SLEPE NO 15-600, NP 6, 16, 25-40

PRIMENA: Slepe čelične prirubnice se koriste za zatvaranje krajeva cevovoda ili za zatvaranja račvi. Koriste se i za ispitivanje cevnih zatvarača. Spajaju se zavrtnjevima sa prirubicama cevovoda, račvi ili cevni zatvarača sa zaptivačem između.

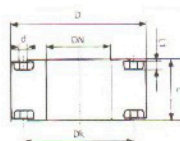
MATERIJAL: Slepe prirubnice koje u svemu odgovaraju standardu EN 1092-2 izrađuju se od C 22 (1.0038) ili nekog drugog čelika sa sličnim osobinama za radne temperature do 120°C. Za temperature iznad 120 °C primenjujemo druge čelike odgovarajuće čvrstoće.



DN	NP 6						PN 10					
	b	DK	DØ	n	d(Ø)	kg	b	DK	DØ	n	d(Ø)	kg.
15	12	55	80	4	12	0.44	14	65	95	4	14	0.72
20	14	65	90	4	12	0.65	16	75	105	4	14	1.01
25	14	75	100	4	12	0.82	16	85	115	4	14	1.23
32	14	90	120	4	14	1.17	16	100	140	4	18	1.8
40	14	100	130	4	14	1.39	16	110	150	4	18	2.09
50	14	110	140	4	14	1.62	18	125	165	4	18	2.88
65	14	130	160	4	14	2.44	18	145	185	4	18	3.66
80	18	150	190	4	18	3.43	20	160	200	4	18	4.77
100	18	170	210	4	18	4.76	20	180	220	8	18	5.65
125	18	200	240	8	18	6.11	22	210	250	8	18	8.42
150	18	225	265	8	18	7.51	22	240	285	8	22	10.4
200	18	280	320	8	18	12.3	24	295	340	8	22	16.5
250	22	335	375	12	18	18.3	26	350	395	12	22	24
300	22	395	440	12	22	25.3	26	400	445	12	22	30.9
350	22	445	490	12	22	31.6	26	460	505	16	22	40.6
400	22	495	540	16	22	38.4	26	515	565	16	26	49.4
450	22	550	595	16	22	49.9	26	565	615	20	26	57.3
500	22	600	645	20	22	60.4	28	620	670	20	26	75

DN	PN 16						PN 25						PN 40					
	b	DK	DØ	n	d(Ø)	kg.	b	DK	DØ	n	d(Ø)	kg.	b	DK	DØ	n	d(Ø)	kg.
15	14	65	95	4	14	0.7	16	65	95	4	14	1.81	16	65	95	4	14	0.81
20	16	75	105	4	14	1	18	75	105	4	14	1.24	18	75	105	4	14	1.24
25	16	85	115	4	14	1.2	18	85	115	4	14	1.38	18	85	115	4	14	1.38
32	16	100	140	4	18	1.8	18	100	140	4	18	2.03	18	100	140	4	18	2.03
40	16	110	150	4	18	2.1	18	110	150	4	18	2.35	18	110	150	4	18	2.35
50	18	125	165	4	18	2.9	20	125	165	4	18	3.2	20	125	165	4	18	3.2
65	18	145	185	4	18	3.7	22	145	185	8	18	4.29	22	145	185	8	18	4.29
80	20	160	200	8	18	4.8	24	160	200	8	18	5.88	24	160	200	8	18	5.88
100	20	180	220	8	18	5.7	24	190	235	8	22	7.54	24	190	235	8	22	7.54
125	22	210	250	8	18	8.4	26	220	270	8	26	10.1	26	220	270	8	26	10.08
150	22	240	285	8	22	10	28	250	300	8	26	22.1	28	250	300	8	26	14.5
200	24	295	340	12	22	16	30	310	360	12	26	22.3	34	320	375	12	30	27.2
250	26	355	405	12	26	25	32	370	425	12	30	33.5	38	385	450	12	33	43.8
300	28	410	460	12	26	35	34	430	485	16	30	46.3	42	450	515	16	33	63.3
350	30	470	520	16	26	48	38	490	555	16	33	68	46	510	580	16	36	59.5
400	32	525	580	16	30	64	40	550	620	16	36	89.7	50	585	660	16	39	127
450	32	588	640	20	30	77.3	42	600	670	20	36	121	52	610	685	20	39	150
500	36	650	715	20	33	102	45	600	730	20	36	138	56	670	755	20	42	172

GUMENI KOMPENZATOR NO 25-200, NP 6, 16

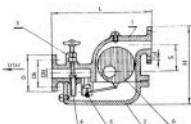


PRIMENA: Primenjuju se na postrojenjima grejanja i hlađenja do 100°C za preuzimanje šumova, vibracija i eliminaciju zvuka u cevovodu. Nije predviđen za preuzimanje napona izduženja, savijanja i oscilacija ili izjednačavanje nesaonosti.

IZRADA: Telo je od gumene smese NR-SBR 65-70Sh sa uvulkaniziranim prirubnicama. Pečenje se vrši na temperaturi od 150°C

DN	L1	PN 6					PN 16				
		L	D	Dk	d	n	L	D	Dk	d	n
25	14	60	100	75	10	4	60	115	85	12	4
32	14	60	120	90	12	4	60	140	100	16	4
40	14	60	130	100	12	4	60	150	110	16	4
50	14	65	140	110	12	4	65	165	125	16	4
65	16	65	160	130	12	4	85	185	145	18	4
80	16	80	190	150	16	4	80	200	160	18	8
100	18	100	210	170	16	4	100	220	180	18	8
125	18	110	240	200	18	8	110	250	210	18	8
150	18	110	265	225	18	8	110	285	240	20	8
200	18	120	320	280	18	8	128	340	295	20	12

KONDENZ LONAC NO 15-80, NP 6,16

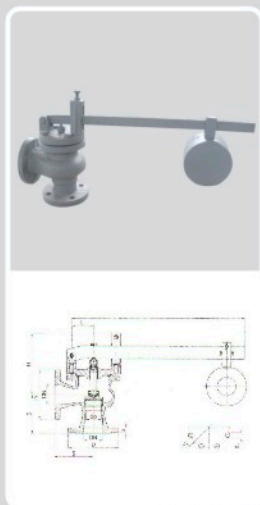


PRIMENA: Kod parnih postrojenja gde je potrebna suva para, omogućuje automatsko odvođenje kondenzata nedozvoljavajući prodor sveže pare.

IZRADA: Telo i poklopac kondenz lonca izrađeno je od kvalitetnog sivog liva EN GJL-250, unutrašnji delovi (plovak, izravnač pare i izdvajač pare) od INOX materijala 1.4301, a ventil za paru od mesinga).

DN	PN 6/16			PN 6					PN 16				
	L	S	masa kg	H	D	Dk	d	n	H	D	Dk	d	n
15	255	65	11	190	80	55	11.5	4	200	95	65	14	4
20	265	65	12	196	90	65	11.5	4	206	105	75	14	4
25	300	75	17	215	100	75	11.5	4	225	115	85	14	4
32	315	80	20	235	120	90	14	4	250	140	100	18	4
40	355	85	27	258	130	100	14	4	270	150	110	18	4
50	380	100	40	300	140	110	14	4	315	165	125	18	4
65	380	90	43	300	160	145	14	4	315	185	145	18	8
80	380	90	50	300	180	160	18	4	315	200	160	18	8

VENTIL SIGURNOSTI SA TEGOM NO 15-100, NP 16



TEHNIČKI PODACI: Standard armature EN 13789(sivi liv),standard ugradne dužine EN 558-1,red 1.Standard priključka ventila EN 1092-2.

PRIMENA: Ventil sigurnosti sa oprugom tip VST - prirubnički je namenjen za rad za zasićenom vodenom parom i neutralnim fluidima.Telo ventila izrađeno je od kvalitetnog sivog liva a sedište i zatvarač od nerđajućeg čelika.Na zahtev korisnika ventili se podešavaju na određeni pritisak i na osnovu toga se izdaje atest ovlašćene akreditovane laboratorije za baždarenje.

Protok u (kg)

podešen nadpritisak otvaranja (bar)	NAZIVNI OTVOR VENTILA						
	DN 25	DN 32	DN 40	DN 50	DN 65	DN 80	DN 100
1	254	404	658	1016	1730	2361	4067
1.5	336	534	869	1344	2286	3477	5374
2	412	656	1067	1651	2809	4273	6605
2.5	479	761	1240	1916	3262	4962	7668
3	545	868	1412	2183	3713	5649	8732
4	687	1093	1778	2750	4678	7115	10999
5	820	1304	2123	3282	5585	8495	13131
6	952	1515	2466	3812	6485	9865	15248
7	1085	1724	2807	4340	7384	11231	17359
8	1217	1934	3149	4867	8282	12597	19472
9	1348	2143	3489	5393	9176	13957	21574
10	1479	2356	3829	5918	10067	15314	23671
12	1742	2768	4506	6966	11851	18028	27865
14	2001	3168	5179	8005	13619	20716	32021

DN	PN 16									
	L	L*	H	D	Dk	b	d	n	do	S
20	44	490	125	105	75	16	14	4	15	95
25	44	490	140	115	85	16	14	4	20	100
32	44	600	168	140	100	18	18	4	25	105
40	49	660	190	150	110	18	18	4	32	115
50	57	800	208	165	125	20	18	4	40	125
65	67	850	230	185	145	20	18	4	50	140
80	87	950	255	200	160	22	18	8	65	155
100	87	110	285	220	180	24	18	8	80	175

VENTIL SIGURNOSTI SA OPRUGOM prirubnički NO 25-150, NP 16



PRIMENA: Ventil sigurnosti sa oprugom tip VSO - prirubnički je namenjen za rad za zasićenom vodenom parom i neutralnim fluidima. Telo ventila izrađeno je od kvalitetnog sivog liva a sedište i zatvarač od nerđajućeg čelika. Na zahtev korisnika ventili se podešavaju na određeni pritisak i na osnovu toga se izdaje atest ovlašćene akreditovane laboratorije za baždarenje.

DN	25	32	40	50	65	80	100	150
D(mm)	115	140	150	165	185	200	220	285
d(mm)	25	32	40	50	50	64	78	125
H(mm)	255	295	380	425	480	550	715	940
kg	6	9	11	14	18	23	39	78

VENTIL SIGURNOSTI SA OPRUGOM-navojni 1/2"-2"



PRIMENA: Ventil sigurnosti sa oprugom tip VSO - navojni je namenjen za rad za zasićenom vodenom parom i neutralnim fluidima. Telo ventila izrađeno je od kvalitetnog sivog liva a sedište i zatvarač od nerđajućeg čelika. Na zahtev korisnika ventili se podešavaju na određeni pritisak i na osnovu toga se izdaje atest ovlašćene akreditovane laboratorije za baždarenje.

ulaz D	izlaz d1	h	L	H
1/2"	1/2"	48	35	165
3/4"	3/4"	58	37	185
1"	1"	64	42	207
5/4"	5/4"	74	45	241
6/4"	6/4"	85	57	274
2"	2"	100	67	304

TRGOVINA

Na osnovu dugogodišnjih partnerskih odnosa, Termoinvest odgovara na široke zahteve svojih kupaca u vidu ispunjenja svih njihovih potreba za nabavkom industrijske armature,tako da kod nas možete nabaviti:

- pljosnati i ovalni zasun
- kuglaste slavine(navojne,prirubničke,sa krajevima na zavarivanje)
- leptiraste ventile(na ručni pogon i reduktor)
- nepovratne leptir klapne(međuprirubničke)
- merne blende
- regulacione ventile
- cirkulacione pumpe
- ekspanzione posude
- hamburške lukove,konc.redukcije,t-komade,mufove
- manometre
- termometre
- akcijalne kompenzatore sa cevnm nastavcima na zavarivanje
- aluminijumske radijatore
- i ostalo...

GARANCIJE I ATESTI

Garancije i atesti

Termoinvest d.o.o. svoje postojanje bazira na konstantnom unapređenju svojih proizvoda i usluga,primenjuje i poboljšava kontrolisanje istih i na osnovu izvršenih ispitivanja u skladu sa normativima standarda i provere usaglašenosti tehničkih podataka sa proizvodom izdaje UVERENJE kao potvrdu kvaliteta proizvoda izdato od strane Mašinskog fakulteta u Nišu, a takođe i prizvođačke ateste prilikom isporuke.





POLITIKA KVALITETA

U Preduzeću TERMOINVEST d.o.o izrađujemo i prodajemo proizvode iz programa Industrijske armature od sivog liva i čelika za grejanje i usluge koji dugoročno omogućavaju poslovni ugled i budućnost, uključujući preduzeće u krug priznatih, poslovno uspešnih, tržišno usmerenih i po kvalitetu uglednih privrednih subjekata.

Dugoročne namere rukovodstva TERMOINVEST d.o.o. Kraljevo u pogledu kvaliteta su da:

Primenjuje, preispituje, razvija i poboljšava sistem menadžmenta kvalitetom koji je usklađen sa zahtevima standarda SRPS ISO 9001:2008;

Stalnim poboljšavanjem kvaliteta svih procesa isporučuje one proizvode i usluge, koji odgovaraju zahtevima i potrebama korisnika;

Stalno jača tržišnu orijentaciju preduzeća i svest svih zaposlenih o značaju zadovoljstva korisnika; Stalno jača svest zaposlenih o odgovornosti za kvalitet poslova koje obavljaju;

Kvalitet svakodnevnog rada zaposlenih bude najvažniji kriterijum za ocenu i vrednovanje rezultata rada;

Poboljšava uslove rada, zaštitu radne i očuvanje životne sredine;

Uspostavlja dugoročne partnerske odnose na obostranu korist sa isporučiocima i korisnicima u poslu;

Definisane procese vodimo ciljno i merimo njihovu efikasnost i efektivnost

Preduzeće ima odgovoran odnos prema društveno zajednici.



TERMOINVEST d.o.o.
PREDUZEĆE ZA INŽENJERING I PROIZVODNJU

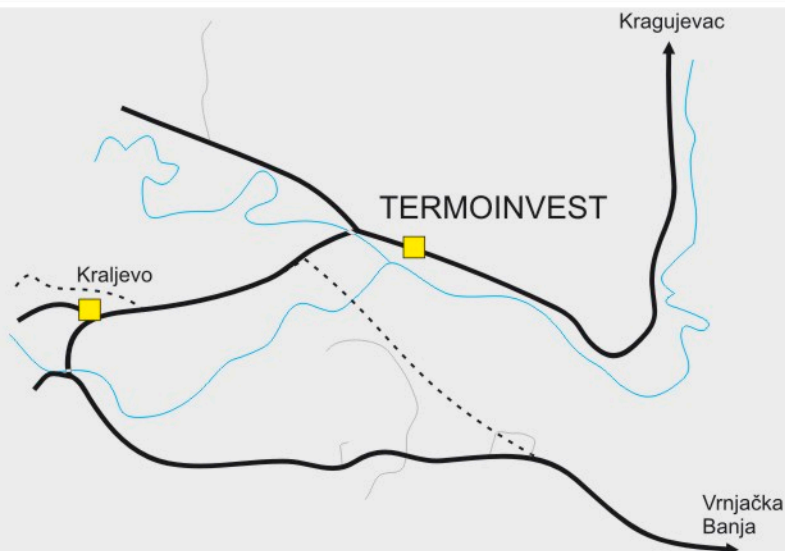
SRBIJA - 36208 Kraljevo, Šumarice bb
Tel/fax: +381.36.5445.267 :: Tel: +381.36.5445.078
www.termoinvest.net
info@termoinvest.net

PORESKI IDENTIFIKACIONI BROJ(PIB): 101775462;
MATIČNI BROJ: 7939582;
ŠIFRA DELATNOSTI: 74203
REGISTARSKI BROJ PDV POTVRDE: 134883104

ŽIRO RAČUNI:
170-0030005408000-84 Unicredit banka
205-16636-38 Komercijalna banka
160-9281-72 Banka Intesa

preduzeće za inženjering i proizvodnju

TERMoinvest



TERMoinvest D.O.O.

PREDUZEĆE ZA INŽENJERING I PROIZVODNJU

SRBIJA - 36208 Kraljevo, Šumarice bb

Tel/fax: +381.36.5445.267 :: Tel: +381.36.5445.078

info@termoinvest.net

www.termoinvest.net

www.termoinvest.net

