



KVALITET BEZ KOMPROMISA!

Radijator
INŽENJERING

Industrijski kotlovi na pelet TKAN 60 – 300



TKAN 60 - 100



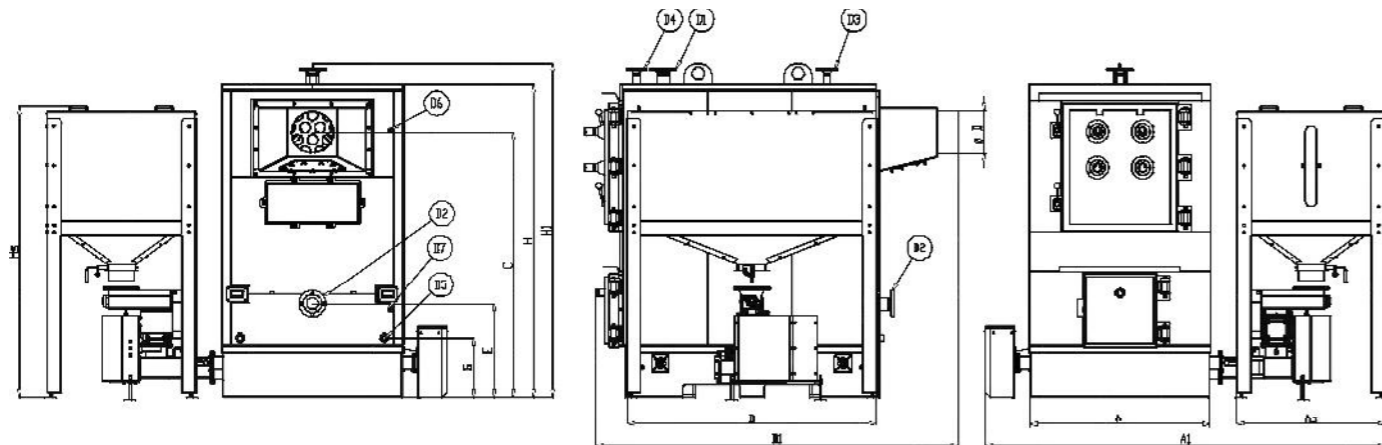
Serijski TKAN posle osnovnih i masovno proizvedenih modela TKAN 1 i TKAN 2, ima i svoj nastavak u smislu povećanja snage. To su takođe kotlovi namenjeni za sagorevanje biomase i zbog svojih snaga primene od 60 do 300 Kw, spadaju u grupu industrijskih kotlova na biomasu.

Pod pojmom biomase pre svega se misli na pelet, ali se bez ikakvih problema sagorevaju i koštice od voća, (višnja, trešnja, šljiva.) Proces sagorevanja se vodi automatski pri čemu su osnovna dva parametra, temperatura vode u kotlu i temperatura izduvnih gasova. Potpaljivanje je automatsko i vrši se sa dva snažna elektro grejača. Regulisanje snage vrši sam korisnik, koristeći zadatu količinu unešenog goriva i snagu ventilatora. Moguće je ugraditi i sobni termostat sa vremenskim programiranjem.

Industrijski kotlovi na biomasu su izrađeni od kotlovskih limova debljine 6 mm i više. Izmenjivač toplote je od bešavnih, kotlovskih cevi. Step en iskorišćenja je blizu 90% na pelet. Temperature dimnih gasova na izlazu su od 170 do 190 stepeni pri višim režimima, što uvek možemo da proverimo na displeju automatike.

Uz TKAN industrijske kotlove ide i (dnevni) mali silos čija je zapremina 800 litara. On ima mogućnost povezivanja sa velikim silosom i to bočno i čeonno. Veliki silos pravi kupac prema dimenzijama raspoloživog prostora i on se pužnim transporterom povezuje sa malim silosom. Automatika podržava priključenje motora tog pužnog transportera.

U sledećoj tablici prikazane su osnovne dimenzije za sada najvećeg industrijskog kotla na biomasu TKAN 300. Za osnovne dimenzije snaga, 60, 100, 150, 200, 250 i 300 Kw obratiti se direktno ovlašćenim prodavnicama ili fabrici.



KVALITET BEZ KOMPROMISA!

Radijator
INŽENJERING

Industrijski kotlovi na pelet serije TKAN 60 - 300
dodatna oprema



Kotlovi serije TKAN snaga od 60 do 300 KW proizvode se i u varijantama sa dopunskom opremom. Dopunska oprema se odnosi na funkcije automatskog čišćenja i automatskog transporta peleta. Kotao po svojoj termodinamičkoj konstrukciji ostaje isti, promene se odnose na sledeće sklopove:

- 1) Ložišni deo
- 2) Termo izmenjivački deo, odnosno njegova vrata
- 3) Ciklon za izdvajanje pepela
- 4) Veliki silos i automatizovanim transportom do kotla

Tip kotla		TKAN60	TKAN80	TKAN100	TKAN150	TKAN200	TKAN250	TKAN300
Snaga	kW	60	80	100	150	200	250	300
Radni pritisak	kPa	300	300	300	300	300	300	300
Probni pritisak	kPa	450	450	450	450	450	450	450
Zapremina vode u kotlu	L-cca	276	368	460	690	920	1150	1380
Masa kotla + masa silosa	kg	655+106	915+100	1073+110	1665+162	2260+180	2800+220	3080+220
D	A	680	730	730	850	1005	1260	1260
	A1	1500	1875	2125	2485	2755	3150	3150
	As	610	610	810	1010	1050	1050	1050
	B	890	975	1135	1350	1400	1500	1750
	B1	1520	1565	1725	2070	/	2555	2755
	B2	/	/	/	/	2120	2345	2755
I	C	1125	1445	1445	1580	1850	1870	1870
	ØD	200	200	200	250	250	300	300
M	E	675	740	740	785	630	660	660
	G	360	360	360	360	420	420	420
N	H	1490	1790	1790	2010	2280	2355	2355
	Ha	/	/	/	/	2265	2445	2445
J	Hs	1745	1745	1615	1875	1985	2070	2070
	D1	6/4"	6/4"	2"	2"	DN80 NP6	DN80 NP6	DN80 NP6
E	D2	6/4"	6/4"	2"	2"	DN80 NP6	DN80 NP6	DN80 NP6
	D3	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	DN40 NP16	DN40 NP16	DN40 NP16
	D4	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	DN40 NP16	DN40 NP16	DN40 NP16
	D5	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1"	1"	1"
	D6	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	DN40 NP16	DN40 NP16	DN40 NP16

* Zadržavamo pravo izmene

1) U ložišnom delu, za automatsko izdvajanje pepela ugrađuju se dve pužne spirale sa svojim elektro pogonima. One pepeo ubacuju u dve kutije koje povremeno treba prazniti.

2) Na vrata izmenjivačkog sklopa cevi ugrađuje se sistem elektromagnetnih ventila koji povremeno puste vazduh pod pritiskom i na taj način čiste cevi kotla od pepela i čađi. Potreban je izvor vazduha pod pritiskom određenog kapaciteta kao i automatika koja vodi ovaj proces.

3) Zbog smanjene emisije čestica pepela u vazduhu, preporučuje se ugradnja ciklona naročito ako je kupac ugradio i sistem pneumatskog čišćenja.

4) Kod velikih sistema gde se dnevna potrošnja peleta kreće i od nekoliko stotina kilograma, pa do nekoliko tona, preporučuje se ugradnja velikog silosa sa kofičastim elevatorom. On je sistemom pužnih transportera vezan sa malim silosom, a ceo proces dopreme je automatizovan sa sondama minimuma i maksimuma u malom silosu.